

JUKI



LK-1900B Serie

Macchina travettatrice computerizzata, veloce

Alta produttività.

Basso rumore e basse vibrazioni.



LK-1900B-SS

LK-1900B Series

Questa macchina è provvista del dispositivo di tensione attiva che permette il controllo elettronico del punto.

LK-1900B Serie

Alta produttività.

Bassi rumore e vibrazioni.

Alta produttività.

- La macchina esegue le cuciture alla velocità di 3,200sti/mi n. Sono stati incrementati la partenza macchina, la fermata, il rasafilo e la velocità di alzata piedini automatica, accorciando significativamente il ciclo di cucitura.

Ottima operatività e manovrabilità.

(Basso rumore e basse vibrazioni)

- Testa con servo-motore AC Direct-Drive (senza cinghia), che è assemblato direttamente in linea sull'albero superiore. Questo rende la macchina confortevole al lavoro e con una notevole riduzione del rumore e delle vibrazioni.
- Sulla braccio superiore della macchina è disposta una manopola. Questa permette all'operatore di verificare il punto di ingresso dell'ago.



LK-1900B-SS

Vari modelli di macchine sono disponibili a seconda del tipo di materiale.

- La LK-1900B è disponibile in 5 sottoclassi, come tipo S (standard), tipo H (per material pesante), tipo F (per corsetteria), tipo M (per maglieria) e tipo W (con crochet grande per materiali pesanti), rendendo la scelta ampia in accordo alle diverse richieste.
- E' stata aumentata la forza di penetrazione dell'ago nel materiale. Questo rende la versione H molto performante.
- La versione W adotta un crochet grande; riducendo la frequenza del cambio bobina otteniamo notevoli vantaggi per la produzione.



1 Tipo S (Travetta chiusura filetti tasche)



Tipo H (Travetta di tenuta per jeans)

Qualità del punto eccellente.

- Il pinzatore del filo agolo lo trattiene ad inizio cucitura. Questo dispositivo assicura la pinzatura del filo, evitando il rischio di sfilature in partenza cucitura. (E' impostato come non attivo dalla fabbrica al momento della spedizione.)

Molteplici programmi di cuciture.

- La macchina ha una dotazione standard di 50 modelli di cuciture diversi. La macchina consente un cambio rapido dei programmi con svariate possibilità di esecuzioni. Sono già inclusi i programmi travette, cerchi, occhielli, mezze lune.
- La LK-1900B è anche in grado di cucire modelli usando gli stessi dati della LK-1900(EP-ROM). Non è possibile aggiungere EP-ROM

Nuovo sistema di alzata delle pinze.

- La macchina è provvista di un nuovo sistema di alzata delle pinze, che utilizza un motore passo-passo.
- E' possibile variare la corsa dell'alzata delle pinze in un passo o in un doppio passo, che facilita il posizionamento del tessuto sulla macchina. Nel funzionamento a doppio passo una alzata intermedia (in una posizione variabile a scelta) può essere impostata per mezzo del pannello operativo.
- L'alzata delle pinze può essere regolata al massimo a 13mm.

Punto inizio cucitura può essere corretto.

- Il punto di inizio cucitura può essere spostato nella direzione X / Y. Questo spostamento della cucitura deve sempre tener presente il tipo di pinza montato sulla macchina.

Eliminate le perdite di olio.

- Grazie alla tecnologia avanzata Juki "testa a secco", le parti (barra ago e tendifilo) non richiedono lubrificazione. Questo previene perdite di olio e quindi il rischio di macchie sui tessuti cuciti
- Solo una minima parte di olio deve essere immesso nel serbatoio per la lubrificazione del gruppo crochet

Eco-risparmio energetico

- Un encoder è montato sul controllo motori; questo aumenta la potenza dei motori con un basso consumo.

La macchina è provvista standard della tensione attiva (dispositivo elettronico per il controllo della tensione).

- La macchina è provvista di controllo della tensione attiva che è in grado di eseguire la regolazione della tensione del filo a seconda delle condizioni di cucitura, come filato, tessuto, e velocità.
- La tensione del filo può essere regolata in modo diverso a seconda del momento di cucitura, come ad inizio cucitura, o in un punto prescelto. Impostando i dati sul pannello di controllo, si possono memorizzare e riprodurli quando necessario.
- Utilizzando il pannello IP-420U in combinazione con la tensione attiva, la tensione del filo può essere regolata in qualsiasi punto. Questo rappresenta un grande aiuto durante le cuciture su diversi strati di tessuto o pelle o a seconda della direzione di cuciture, migliorando la qualità del punto.



Tipo F (Fissaggio spillina su indumenti di corsetteria)

◆ Il piedino per travette verticali viene fornito negli accessorio.



Tipo M (Travette chiusura abbigliamento maglieria)

Macchina chiusura occhielli,
Computerizzata ad alta velocità

LK-1901B



LK-1901B-SS (Tavolo e sostegno sono forniti a parte.)

La macchina assicura una alta qualità di travetta per la chiusura degli occhielli.

- La macchina è dotata di un meccanismo che avvicina le due parti della fine dell'occhiello da travettare, prima di procedere alla cucitura.
- La macchina procede alla travettatura delle due parti dell'occhiello dopo che le pinze hanno bloccato e avvicinato entrambe le parti dell'occhiello, assicurando una alta qualità finale, mantenendo una ottima tenuta e morbidezza dell'occhiello finito.

Il migliore modello di cucitura in base al prodotto su cui va eseguito, viene facilmente selezionato.

- Tre diversi modelli di cuciture (21 – 36 – 48 punti) sono disponibili per le diverse misure di occhiello. Se i modelli di cucitura vengono messi in memoria nelle P del pannello operativo, potranno essere richiamati velocemente.
- La macchina cucirà la migliore travetta a seconda dell'occhiello che si presenta, quindi un modello per il davanti della giacca ed un altro modello per il reverse che può richiedere una diversa misura di travetta e con quantità di punti diversi.

Il meccanismo di chiusura occhiello può essere inserito o disinserito.

- La quantità di chiusura occhiello può essere regolato per un massimo di 3mm. Il meccanismo può essere inserito o disinserito a seconda delle impostazioni degli interruttori di memoria. Grazie a questa possibilità la macchina con questo dispositivo, si presenta molto flessibile e pratica.

PANNELLO CRISTALLI LIQUIDI STANDARD (NEW)

- Le impostazioni dei dati, come numero del modello e tensione filo ago possono essere stabiliti facilmente per mezzo del pannello operativo. La distanza tra i fori di un bottone possono essere facilmente variati per mezzo della funzione ingrandimento o riduzione.
- I modelli di cucitura standard possono essere memorizzati nei programmi da P1 a P50. Ogni modello di cucitura in memoria da P1 a P25 può essere richiamato velocemente con una semplice pressione sulla tastiera. Questo rappresenta un incremento della operatività potendo assegnare ai 25 modelli di cuciture più usati, un numero sino a 25.
- Possono essere memorizzati 99 cicli di cuciture, ognuno con una combinazione massima di 99 diversi modelli di cucitura.
- La memoria esterna USB, optional deve essere 2.0 e al massimo di 4 GB.



■ TABELLA DEI MODELLI STANDARD

	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di pinza da usare
				Lunga	Larga	
Travette larghe	1		42	2.0	16	1
						2
						3
	2		42	2.0	10	1
						2
						3
	* 3		42	2.5	16	1
						4
	* 4		42	3.0	24	6
						7
5		28	2.0	10	1	
					2	
					3	
* 6		28	2.5	16	1	
					4	
7		36	2.0	10	1	
					2	
					3	
* 8		36	2.5	16	1	
					4	
* 9		56	3.0	24	6	
					7	
* 10		64	3.0	24	6	
					7	
Travette piccole	11		21	2.5	6	8
	12		28	2.5	6	
	13		36	2.5	6	
Travette larghe	14		14	2.0	8	5
	15		21	2.0	8	
	16		28	2.0	8	

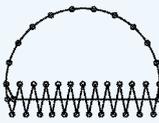
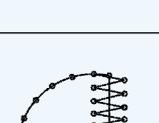
	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di pinza da usare
				Lunga	Larga	
Barrette	17		21	0	10	1
						2
						3
	18		28	0	10	1
						2
						3
19		28	0	25	6	
					7	
20		36	0	25	6	
					7	
21		41	0	25	6	
					7	
22		44	0	35	(Nota 3)	
Travette verticali	23	(Alto) (Basso)	28	20	4.0	9, 10
	24	(Alto) (Basso)	36	20	4.0	
	25	(Alto) (Basso)	42	20	4.0	
	26	(Alto) (Basso)	56	20	4.0	
Barrette verticali	27	(Alto) (Basso)	18	20	0	11
	28	(Alto) (Basso)	21	10	0	
	29	(Alto) (Basso)		20	0	
	30	(Alto) (Basso)	28	20	0	

(Nota) 1. La misura della cucitura mostrata e' intesa con le scale regolate al 100%.

2. Il numero della pinza da usare e' riferito alla tabella piedini della pagina successiva.

3. Per i programmi barrette (22...) adattare i piedini pieni.

4. Utilizzare i programmi contrassegnati con * per jeans.

	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di punti da usare
				Larga	Lunga	
Mezzelune	31		52	7	10	13
	32		63	7	12	13
	33		24	6	10	15
	34		31	6	12	15
	35		48	10	7	14
	36		48	10	7	14
Travetta misura larga	37		90	3	24	6 7
Travetta lana	38		28	2	8	5
Cerchio	39		28	ø12		15
	40		48			

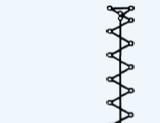
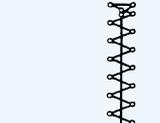
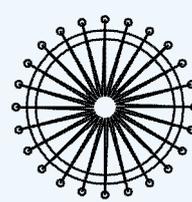
	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di pinza da usare
				Larga	Lunga	
Travetta verticale	41		29	20	2.5	12
	42		39	25	2.5	
	43		45	25	2.5	
	44		58	30	2.5	
	45		75	30	2.5	
	46		42	30	2.5	
Cucitura radiale	47		91	ø8	15	
	48		99			
	49		148			
	50		164			

TABELLA ACCESSORI OPTIONAL E STANDARD

No. di pinza	1	2	3	4	5	6	7	8
Pinze sup.	13518659(asm.)			13548557(asm.)	13542964(asm.)	13548151(asm.)		13542451(asm.)
Piastra tr.	14116107	14116404 (senza denti)	14116800 (senza denti)	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
Salva dito*	26224204					13548300		26224204
Applicazione cod.	S	F	F	H	M	S	H	S
S (standard)	Installed on machine head	—	—	—	—	Option	—	Option
H (mat. spesso)	—	—	—	Option	—	—	Installato su testa mac	—
F (corsetteria)	—	Option*	Installato su testa mac.*	—	—	—	—	—
M (maglieria)	—	—	—	—	Installato su testa mac.*	—	—	—
W (crochet grande)	—	—	—	—	—	—	Installato su testa mac.*	—

No. di pinza	9	10	11	12	13	14	15	16
Pinze sup.	13571955(asm.)		13561360(asm.)	14137509(Ds.) 14137608(Sin.)	40021871 (Ds.) 40021872(Sin.)	40021874 (Ds.) 40021875(Sin.)	40021877(Ds.) 40021878(Sin.)	40021880(Ds.) 40021881(Sin.)
Piastra trasporto	14116503 (senza denti)	14116909 (senza denti)	14116701 (senza denti)	14137707 (senza denti)	40021873 (con denti)	40021876 (con denti)	40021879 (con denti)	40021882 (con denti)
Salva dito*	14135305				26224204			
Applicazioni	F	F	F	H	S	S	S	S
S (standard)	—	—	—	—	Option	Option	Option	Option
H (pesante)	—	—	—	—	—	—	—	—
F (corsetteria)	Option*	su macchina*	Option	Option	—	—	—	—
M (maglieria)	—	—	—	—	—	—	—	—
W (crochet grande)	—	—	—	—	—	—	—	—

★ Per Tipo Corsetteria (F) le macchine per il mercato Europeo, hanno montate le pinze n°2, mentre le pinze n°9 sono inserite negli accessori della macchina. Nota che le pinze n°3 e n°10, non sono a corredo macchina.

* Installare il tipo adatto di salvadito a seconda del tipo di macchina e delle pinze montate..

OPTIONAL

Kit cambio rapido pinze

per LK-1900B Serie

Solitamente per il cambio delle pinze si deve smontare la piastra frontale. Con il nuovo "Kit Cambio Rapido" non serve smontare la piastra.



- La leva di fissaggio delle pinze può scorrere in modo indipendente avanti o indietro, liberando le pinze.
- Le pinze possono essere sostituite facilmente senza l'utilizzo di attrezzi. Ora questa operazione è facile e completamente manuale.

Kit pinze

Part No. 40057279



◆ Il carter di copertura non è incluso nel kit.

Pedali per lavoro in piedi (optional)



- **2-due unità per lavoro in piedi***
[Part No. M85205800A0]

◆ Il cavo adattatore per la connessione al control box non è incluso, ma è necessario.

- **Cavo di connessione al control box.**
[Part No. M90125900A0]

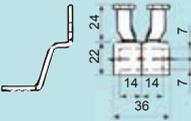
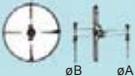
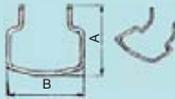
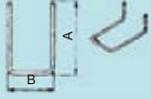


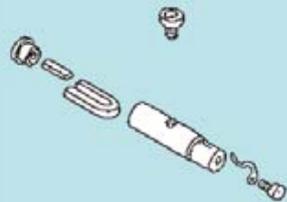
- **PK-57***
[Part No. GPK570010B0]

◆ Il cavo adattatore per la connessione al control box non è incluso, ma è necessario.

- **Cavo di connessione al control box.**
[Part No. M90135900A0]

TABELLA ACCESSORI OPTIONAL

Parte ricambio	Tipo		Part No.
<p>piastra di trasporto inferiore</p>  <p>* Acciaio t=1.2 t=0.5</p>	Senza dentatura	area cucitura 20×40	14120109
	Con dentatura/placcata	area cucitura 20×40	14120307
	Senza denti/ in acciaio*	area cucitura 20×40	14120505
	Senza denti/placcata	area cucitura 30×40	40021855
	Senza denti /senza placcat.	area cucitura 30×40	40021856
	Senza denti/acciaio*	area cucitura 30×40	40021857
	Con denti/con placcatura	area cucitura 30×40	40021858
	Con denti /senza plac.	area cucitura 30×40	40021859
<p>Supporti per piastre piene (asm.)</p> 	Supporti per piastre piene		14121263
<p>Piastre piene</p>  <p>t=3.2</p>	Con denti/con placcatura (ds.)	area cucitura 20×40	14121701
	Con denti/con placcatura (sin.)	area cucitura 20×40	14121800
	Con denti/con placcatura (ds.)	area cucitura 30×40	40021851
	Con denti/con placcatura (sin.)	area cucitura 30×40	40021852
	Con denti/senza plac (ds.)	area cucitura 30×40	40021853
	Con denti/senza plac. (sin.)	area cucitura 30×40	40021854
<p>Pinza piena</p> 	Con denti/con placcatura (ds.)		40021869
	Con denti/con placcatura (sin.)		40021870
<p>Foro placca ago</p> 	A=1.6 B=2.6 con canale tipo Standard		B2426280000
	A=1.6 B=2.0 senza can. Per modelli F e M		D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 senza canale, per materiali pesanti		14109607
	A=2.7 B=3.7 senza canale, per materiali extra pesanti		D2426MMCK00
<p>Salvadito (1)</p> 	A=56.5 B=64		13533104
	A=59 B=74 Per travette extra larghe		13548300
<p>Salvadito (2)</p> 	A=66.5 B=43 Per travette orizzontali		13573407
<p>Salvadito (3)</p>  <p>SM8040302TP</p>	A=21.5 B=35.5 L=67 Per travette verticali		14135305
<p>Salvadito (4)</p>  <p>SM8040302TP</p>	A=21.5 B=35.5 L=58.5 Per pinze speciali		14120000

Parte ricambio	Caratteristiche	
<p>Attacco per olio al silicone</p> 	Il supporto per l'olio al silicone permette di raffreddare l'ago.	
	Tipo	Part No.
	Supporto	40040910
	Tappo	TA1050504R0
	Feltrino	13501705
	Guidafilo	B1127280000
	Vite 11/64 - 40 L5	SS4110515SP
Foro per olio Silicone	13501408	

SPECIFICHE

Modello macchina	LK-1900B-SS	LK-1900B-HS	LK-1900B-FS	LK-1900B-MS	LK-1900B-WS
Applicazione	Standard	Per materiali pesanti	Per corsetteria	Per maglieria	Con crochet grande per mat. spesso
Max. velocità di cucitura	3,200sti/min*				2,700sti/min*
Area di cucitura	30mm (L) × 40mm (W)				
Lunghezza punto	0.1~10mm (0.1mm passo)				
Corsa barra ago	41.2mm				
Alzata pinza	Standard 14mm (17mm con funzione rotazione inversa della barra ago)				
Alza piedino	Provvisto standard (stepping motor type)				
Tensione filo ago	Tensione Attiva (controllo elettronico per il controllo del filo ago)				
Ago (al momento della sped.)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)
Crochet	Crochet standard				Crochet grande
Numero di dati che possono essere messi in memoria	Max. 20,000 punti				
N.° programmi standard	50 modelli				
N° di dati che si può inserire	200 modelli (per oltre i 150 modelli possono essere immessi dati di cucitura)				
Ingrandimento /Riduzione	20~200% (1% passo), Ingrand. /Rid dei modelli subiscono la variazione delle lunghezza del punto.				
Memoria	Interna				
Conteggio filo bobina	Provvisto standard (Metodo in addizioneo sottrazione)				
Lubrificazione	Crochet : minima quantità di olio				
Olio lubrificazione	JUKI New Defrix Oil No.2 (equivalente a ISO VG32)				
Motore macchina	450W compact AC servomotor (direct-drive system)				
Consumo energia	250VA				
Peso	Testa macchina (incluso motore) 42kg, Control box 5.6kg				

Modello macchina	Macchina travette chiusura occhiello	Macchina attaccatura passanti	
	LK-1901B-SS	LK-1902B-SS	LK-1902B-HS
Applicazione	Standard	Standard	Per materiale pesante
Max. velocità di cucitura	3,000sti/min*		
Area di cucitura	30mm (L) × 40mm (W)		
Lunghezza punto	0.1~10mm		
Corsa barra ago	41.2mm		
Q.tà alzata pinza	Standard 14mm (con funzione rotazione inversa della barra ago17mm)		
Alzata pinza	Provvisto standard (stepping motor type)		
Tensione filo ago	Tensione Attiva -controllo elettronico per il controllo del filo		
Ago (al momento della spedizione)	DP×5 (#14)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)
Crochet	Crochet standard		
Numero di punti che si possono memorizzare	Max. 20,000 punti		
Numero di modello utilizzabile	11, 12, 13	17, 18 (19, 20, 21, 22*) *Impostati dalla fabbrica; da controllare se bloccati	
N°. di dati che si può immettere	200 modelli (per oltre 150 modelli possono essere immessi dati di cucitura.)		
Ingrandimento /Riduzione	20~200% (1% passo), Ingrand. /Rid dei modelli subiscono la variazione delle lunghezza del punto		
Memoria	Interna		
Quantità di materiale	Max. 3mm	—	
Conteggio filo bobina	Provvisto come standard (Metodo in addizioneo sottrazione)		
Lubrificazione	Crochet : minima quantità di olio		
Olio lubrificazione	JUKI New Defrix Oil No.2 (equivalente a ISO VG32)		
Motore macchina	450W compact AC servomotor (direct-drive system)		
Consumo energia	250VA		
Peso	Testa macchina (con motore) 42kg, Control box 5.6kg		

*sti/min" equivale a Punti al minuto

◆ CompactFlash™ o CFA.

◆ CompactFlash™ è un marchio registrato da SanDisk Corporation, U.S.A.

◆ Altri modelli sono registrati da marche equivalenti.

QUANDO SI INOLTRA UN ORDINE

La classe esatta della macchina si forma seguendo la tabella sotto riportata:

Testa Macchina

Travetta

LK1900B□S000

Applicazione	Cod.	Pinza	Cod.	Dispositivi	Cod.
Standard	S	Standard	S	Senza	000
Per materiali pesanti	H				
Per corsetteria	F				
Per maglieria	M				
Con crochet grande Per materiali pesanti	W				

Control box

MC670□□□□□□□□

Alimentazione		Cod.	Pannello oper.		Code
3-phase	200~240V	E	Standard		SS
Single-phase	200~240V	K	Optional		IP420U
	CE 200~240V (Interruttore non fornito)	N			

Travette per chiusura occhielli

LK1901BSS000

Applicaz.	Cod.	Pinza	Cod.	Dispositivi	Cod.
Standard	S	Standard	S	Senza	000

Attaccatura passanti pantaloni

LK1902B□S000

Applicazioni	Cod.	Pinza	Cod.	Dispositivi	Cod.
Standard	S	Standard	S	Senza	000
Per materiali pesanti	H				

- Per richieste, contattare il vostro rivenditore JUKI di fiducia.

JUKI ECO PRODUCTS

The LK-1900B Series is an eco-friendly product which complies with JUKI ECO PRODUCTS standards for protecting the environment



The sewing machine complies with the "Juki Group Green Procurement Guidelines" on the use of hazardous substances, which is stricter than other restrictions, such as those of the RoHS Directive.

This sewing machine reduces power consumption by 15% as compared with the conventional models.

* For details of JUKI ECO PRODUCTS, refer to: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

The RoHS Directive is an EU Directive limiting the use of 6 hazardous substances (lead, hexavalent chromium, mercury, cadmium, PBB and PBDE) in electrical and electronic equipment. The Juki Green Procurement Guideline is the voluntarily established criteria to eliminate not only the aforementioned six substances, but also other ones which also adversely affect the environment.

JUKI
JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE : (81) 42-357-2254
FAX : (81) 42-357-2274
<http://www.juki.com>

- * Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
- * Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
- * This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

Juki Corporation operates an environmental management system to promote and conduct the following as the company engages in the research, development, design, sales, distribution, and maintenance of industrial sewing machines, household sewing machines, industrial robots, etc., and in the provision of sales and maintenance services for data entry systems:

- (1) The development of products and engineering processes that are safe to the environment.
- (2) Green procurement and green purchasing
- (3) Energy conservation (reduction in carbon-dioxide emissions)
- (4) Resource saving (reduction of papers purchased, etc.)
- (5) Reduction and recycling of waste
- (6) Improvement of logistics efficiency (modal shift and improvement of packaging, packing, etc.)

JUKI ITALIA S.p.A.
20020 Lainate MI - Via Bergamo, 4
Tel. 02937579.1 - Fax uffici 0293570164
Fax ricambi 0293571066
<http://www.juki.it> - E-mail: info@juki.it